VHM – SPIRALBOHRER 12XD

RG: 9710

Artikel aus Katalog-Seite 188

Bohren-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1		1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70	1,80	1,90	2,00
Werkstoff	vc	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	80	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,070
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	75	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,070
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	70	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	70	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	60	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	50	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,030
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	70	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050
Temperguss	60	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050
Gusseisen mit Kugelgraphit	60	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050
Aluminium langspanend	140	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,070
Aluminium kurzspanend	160	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,070
Aluminium Legierungen >8% Si	120	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,070
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	80	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050
Kunststoff - Thermoplaste	40	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	35	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	30	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	25	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,030
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	20	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,030
Titan	25	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,030

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1	2,10	2,20	2,30	2,40	2,50	2,60	2,70	2,80	2,90	3,00	3,10	3,20
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,100	0,100	0,100
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,100	0,100	0,100
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,070	0,070	0,070
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,070	0,070	0,070
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,070	0,070	0,070
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050	0,050	0,050
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,070	0,070	0,070
Temperguss	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,070	0,070	0,070
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,070	0,070	0,070
Aluminium langspanend	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,100	0,100	0,100
Aluminium kurzspanend	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,100	0,100	0,100
Aluminium Legierungen >8% Si	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,100	0,100	0,100
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,070	0,070	0,070
Kunststoff - Thermoplaste	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,070	0,070	0,070
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,070	0,070	0,070
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,070	0,070	0,070
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050	0,050	0,050
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050	0,050	0,050
Titan	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050	0,050	0,050

SCHNITTDATENTABELLEN

VHM – SPIRALBOHRER 12XD

RG: 9710

Artikel aus Katalog-Seite 188

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1	3,30	3,40	3,50	3,60	3,70	3,80	3,90	4,00	4,10	4,20	4,30	4,40
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Temperguss	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Aluminium langspanend	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Aluminium kurzspanend	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Aluminium Legierungen >8% Si	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Kunststoff - Thermoplaste	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050
Titan	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1	4,50	4,60	4,70	4,80	4,90	5,00	5,10	5,20	5,30	5,40	5,50	5,60
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Temperguss	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Aluminium langspanend	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Aluminium kurzspanend	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Aluminium Legierungen >8% Si	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Kunststoff - Thermoplaste	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050
Titan	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050

VHM – SPIRALBOHRER 12XD

RG: 9710

Artikel aus Katalog-Seite 188

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1	5,70	5,80	5,90	6,00	6,10	6,20	6,30	6,40	6,50	6,60	6,70	6,80
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,100	0,100	0,100	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,100	0,100	0,100	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,070	0,070	0,070	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,070	0,070	0,070	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,070	0,070	0,070	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,050	0,050	0,050	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,070	0,070	0,070	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Temperguss	0,070	0,070	0,070	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,070	0,070	0,070	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Aluminium langspanend	0,100	0,100	0,100	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Aluminium kurzspanend	0,100	0,100	0,100	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Aluminium Legierungen >8% Si	0,100	0,100	0,100	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,070	0,070	0,070	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Kunststoff - Thermoplaste	0,070	0,070	0,070	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	0,070	0,070	0,070	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,070	0,070	0,070	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,050	0,050	0,050	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,050	0,050	0,050	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Titan	0,050	0,050	0,050	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1	6,90	7,00	7,10	7,20	7,30	7,40	7,50	7,60	7,70	7,80	7,90	8,00
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Temperguss	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Aluminium langspanend	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Aluminium kurzspanend	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Aluminium Legierungen >8% Si	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Kunststoff - Thermoplaste	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070
Titan	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070

VHM – SPIRALBOHRER 12XD

RG: 9710

Artikel aus Katalog-Seite 188

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1	8,10	8,20	8,30	8,40	8,50	8,60	8,70	8,80	8,90	9,00	9,10	9,20
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,170	0,170	0,170
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,170	0,170	0,170
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,100	0,100	0,100
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,170	0,170	0,170
Temperguss	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,170	0,170	0,170
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,170	0,170	0,170
Aluminium langspanend	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,170	0,170	0,170
Aluminium kurzspanend	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,170	0,170	0,170
Aluminium Legierungen >8% Si	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,170	0,170	0,170
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,150
Kunststoff - Thermoplaste	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,150
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,150
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,150
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,100	0,100	0,100
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,100	0,100	0,100
Titan	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,100	0,100	0,100

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1	9,30	9,40	9,50	9,60	9,70	9,80	9,90	10,00	10,10	10,20	10,30	10,40
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Temperguss	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Aluminium langspanend	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Aluminium kurzspanend	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Aluminium Legierungen >8% Si	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Kunststoff - Thermoplaste	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Titan	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100

VHM – SPIRALBOHRER 12XD

RG: 9710

Artikel aus Katalog-Seite 188

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1	10,50	10,60	10,70	10,80	10,90	11,00	11,10	11,20	11,30	11,40	11,50	11,60
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Temperguss	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Aluminium langspanend	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Aluminium kurzspanend	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Aluminium Legierungen >8% Si	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Kunststoff - Thermoplaste	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Titan	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1	11,70	11,80	11,90	12,00	12,50	12,80	13,00	13,50	13,80	14,00	14,50	14,80
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,170	0,170	0,170	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,170	0,170	0,170	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,170	0,170	0,170	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Temperguss	0,170	0,170	0,170	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,170	0,170	0,170	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Aluminium langspanend	0,170	0,170	0,170	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Aluminium kurzspanend	0,170	0,170	0,170	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Aluminium Legierungen >8% Si	0,170	0,170	0,170	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Kunststoff - Thermoplaste	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Titan	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150

VHM – SPIRALBOHRER 12XD

RG: 9710

Artikel aus Katalog-Seite 188

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1	15,00	15,50	15,80	16,00	16,50	16,80	17,00	17,50	17,80	18,00	18,50	18,80
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Temperguss	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Aluminium langspanend	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Aluminium kurzspanend	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Aluminium Legierungen >8% Si	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,200	0,200	0,200	0,200	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Kunststoff - Thermoplaste	0,200	0,200	0,200	0,200	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,150	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Titan	0,150	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 | ae: 0,00 x D1	19,00	19,50	19,80	20,00
Werkstoff	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,300	0,300	0,300	0,300
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,300	0,300	0,300	0,300
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,250	0,250	0,250	0,250
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,250	0,250	0,250	0,250
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,250	0,250	0,250	0,250
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,200
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)				
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)				
gehärtete Stähle 60-65 HRC				
Gusseisen <180HB	0,300	0,300	0,300	0,300
Temperguss	0,300	0,300	0,300	0,300
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,300	0,300	0,300	0,300
Aluminium langspanend	0,300	0,300	0,300	0,300
Aluminium kurzspanend	0,300	0,300	0,300	0,300
Aluminium Legierungen >8% Si	0,300	0,300	0,300	0,300
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,250	0,250	0,250	0,250
Kunststoff - Thermoplaste	0,250	0,250	0,250	0,250
Kunststoff - Duroplaste				
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	0,250	0,250	0,250	0,250
Graphit				
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,250	0,250	0,250	0,250
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,200	0,200	0,200	0,200
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,200	0,200	0,200	0,200
Titan	0,200	0,200	0,200	0,200