

VHM – BOHR-REIBAHLE 5XD



RG: 9711 Artikel aus Katalog-Seite 199

| Bohren-Schnittdaten | | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 |
|---|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1 | | 5,98 | 5,99 | 6,00 | 6,01 | 6,02 | 7,98 | 7,99 | 8,00 | 8,01 | 8,02 |
| Werkstoff | vc | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f |
| Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB) | 70 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB) | 65 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | 60 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | 55 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC) | 45 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC) | 30 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen <180HB | 60 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Temperguss | 50 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Gusseisen mit Kugelgraphit | 50 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Aluminium langspanend | | | | | | | | | | | |
| Aluminium kurzspanend | 80 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Aluminium Legierungen >8% Si | 80 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss | | | | | | | | | | | |
| Kunststoff - Thermoplaste | | | | | | | | | | | |
| Kunststoff - Duroplaste | | | | | | | | | | | |
| GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.) | | | | | | | | | | | |
| Graphit | | | | | | | | | | | |
| Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB) | | | | | | | | | | | |
| Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB) | | | | | | | | | | | |
| Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel | | | | | | | | | | | |
| Titan | | | | | | | | | | | |

| Bohren-Schnittdaten | | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 |
|---|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1 | | 9,98 | 9,99 | 10,00 | 10,01 | 10,02 | 11,98 | 11,99 | 12,00 | 12,01 | 12,02 |
| Werkstoff | | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f |
| Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB) | | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,350 | 0,350 |
| Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB) | | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,350 | 0,350 |
| Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,350 | 0,350 |
| Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,350 | 0,350 |
| Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC) | | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,350 | 0,350 |
| Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC) | | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,350 | 0,350 |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen <180HB | | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,350 | 0,350 |
| Temperguss | | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,350 | 0,350 |
| Gusseisen mit Kugelgraphit | | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,350 | 0,350 |
| Aluminium langspanend | | | | | | | | | | | |
| Aluminium kurzspanend | | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,350 | 0,350 |
| Aluminium Legierungen >8% Si | | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,350 | 0,350 |
| Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss | | | | | | | | | | | |
| Kunststoff - Thermoplaste | | | | | | | | | | | |
| Kunststoff - Duroplaste | | | | | | | | | | | |
| GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.) | | | | | | | | | | | |
| Graphit | | | | | | | | | | | |
| Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB) | | | | | | | | | | | |
| Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB) | | | | | | | | | | | |
| Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel | | | | | | | | | | | |
| Titan | | | | | | | | | | | |



TYP N

Stahl

GG(G)

TIALN

h7

SCHNITTDATENTABELLEN

RG: 9711 Artikel aus Katalog-Seite 199

| Bohren-Schnittdaten | Ø1 | Ø1 | Ø1 |
|---|-------|-------|-------|
| ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1 | 16,00 | 18,00 | 20,00 |
| Werkstoff | f | f | f |
| Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB) | 0,350 | 0,400 | 0,400 |
| Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB) | 0,350 | 0,400 | 0,400 |
| Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | 0,350 | 0,400 | 0,400 |
| Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | 0,350 | 0,400 | 0,400 |
| Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC) | 0,350 | 0,400 | 0,400 |
| Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC) | 0,350 | 0,400 | 0,400 |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²) | | | |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²) | | | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | | | |
| Gusseisen <180HB | 0,350 | 0,400 | 0,400 |
| Temperguss | 0,350 | 0,400 | 0,400 |
| Gusseisen mit Kugelgraphit | 0,350 | 0,400 | 0,400 |
| Aluminium langspanend | | | |
| Aluminium kurzspanend | 0,350 | 0,400 | 0,400 |
| Aluminium Legierungen >8% Si | 0,350 | 0,400 | 0,400 |
| Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss | | | |
| Kunststoff - Thermoplaste | | | |
| Kunststoff - Duroplaste | | | |
| GFK/CFK[Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.] | | | |
| Graphit | | | |
| Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB) | | | |
| Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB) | | | |
| Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel | | | |
| Titan | | | |