

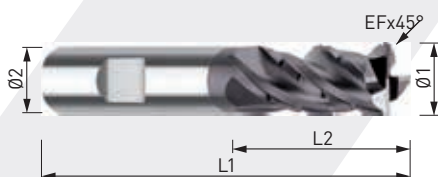
# VHM – SCHRUPPFRÄSER STARMAX TYP NF



**RG: 9727** Artikel aus Katalog-Seite 38

Schruppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1   ae: 1,00 x D1		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	159	0,017	0,029	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084	0,101
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	145	0,017	0,029	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084	0,101
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	120	0,017	0,029	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084	0,101
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	113	0,017	0,029	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084	0,101
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	95	0,013	0,021	0,021	0,027	0,044	0,044	0,059	0,059	0,071
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	64	0,013	0,021	0,021	0,027	0,044	0,044	0,059	0,059	0,071
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)										
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)										
gehärtete Stähle 60-65 HRC										
Gusseisen <180HB	120	0,017	0,029	0,029	0,038	0,067	0,067	0,084	0,084	0,101
Temperguss	71	0,017	0,029	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084	0,101
Gusseisen mit Kugelgraphit	71	0,017	0,029	0,029	0,038	0,067	0,067	0,084	0,084	0,101
Aluminium langspanend										
Aluminium kurzspanend										
Aluminium Legierungen >8% Si										
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss										
Kunststoff - Thermoplaste										
Kunststoff - Duroplaste										
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)										
Graphit										
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	67	0,013	0,021	0,021	0,027	0,044	0,044	0,059	0,059	0,071
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	47	0,013	0,021	0,021	0,027	0,044	0,044	0,059	0,059	0,071
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel										
Titan										

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1   ae: 0,50 x D1		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	225	0,020	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100	0,120
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	205	0,020	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100	0,120
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	170	0,020	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100	0,120
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	160	0,020	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100	0,120
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	135	0,015	0,025	0,025	0,032	0,052	0,052	0,070	0,070	0,084
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	90	0,015	0,025	0,025	0,032	0,052	0,052	0,070	0,070	0,084
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)										
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)										
gehärtete Stähle 60-65 HRC										
Gusseisen <180HB	170	0,020	0,035	0,035	0,045	0,080	0,080	0,100	0,100	0,120
Temperguss	100	0,020	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100	0,120
Gusseisen mit Kugelgraphit	100	0,020	0,035	0,035	0,045	0,080	0,080	0,100	0,100	0,120
Aluminium langspanend										
Aluminium kurzspanend										
Aluminium Legierungen >8% Si										
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss										
Kunststoff - Thermoplaste										
Kunststoff - Duroplaste										
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)										
Graphit										
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	95	0,015	0,025	0,025	0,032	0,052	0,052	0,070	0,070	0,084
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	67	0,015	0,025	0,025	0,032	0,052	0,052	0,070	0,070	0,084
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel										
Titan										



TYP N			MTC	HPC	
		HB	Stahl	GG(G)	
DIN 6527 lang	ALTIN		INOX VA		

SCHNITTDATENTABELLEN