

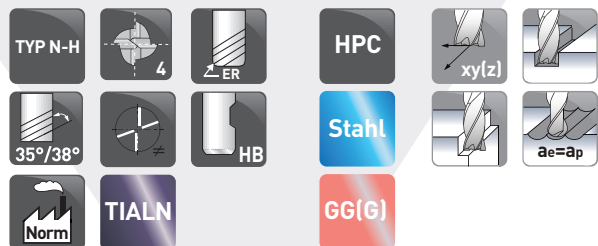
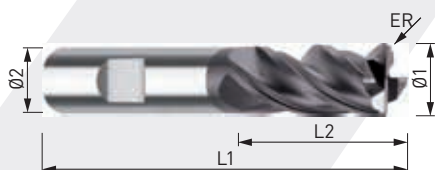
VHM – SCHAFTFRÄSER STARMAX^{ER}



RG: 9734 Artikel aus Katalog-Seite 42

Schruppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 1,00 x D1		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	18,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	131	0,017	0,029	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084	0,101	0,101
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	124	0,017	0,029	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084	0,101	0,101
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	117	0,017	0,029	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084	0,101	0,101
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	110	0,017	0,029	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084	0,101	0,101
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	95	0,013	0,021	0,021	0,027	0,044	0,044	0,059	0,059	0,071	0,071
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	67	0,013	0,021	0,021	0,027	0,044	0,044	0,059	0,059	0,071	0,071
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)											
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)											
gehärtete Stähle 60-65 HRC											
Gusseisen <180HB	131	0,017	0,029	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084	0,101	0,101
Temperguss	95	0,017	0,029	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084	0,101	0,101
Gusseisen mit Kugelgraphit	95	0,017	0,029	0,029	0,038	0,063	0,063	0,084	0,084	0,101	0,101
Aluminium langspanend											
Aluminium kurzspanend											
Aluminium Legierungen >8% Si											
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss											
Kunststoff - Thermoplaste											
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	57	0,013	0,021	0,021	0,027	0,044	0,044	0,059	0,059	0,071	0,071
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan											

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,50 x D1		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	18,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	185	0,020	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	175	0,020	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	165	0,020	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100	0,120	0,120
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	155	0,020	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100	0,120	0,120
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	135	0,015	0,025	0,025	0,032	0,052	0,052	0,070	0,070	0,084	0,084
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	95	0,015	0,025	0,025	0,032	0,052	0,052	0,070	0,070	0,084	0,084
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)											
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)											
gehärtete Stähle 60-65 HRC											
Gusseisen <180HB	185	0,020	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100	0,120	0,120
Temperguss	135	0,020	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100	0,120	0,120
Gusseisen mit Kugelgraphit	135	0,020	0,035	0,035	0,045	0,075	0,075	0,100	0,100	0,120	0,120
Aluminium langspanend											
Aluminium kurzspanend											
Aluminium Legierungen >8% Si											
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss											
Kunststoff - Thermoplaste											
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	80	0,015	0,025	0,025	0,032	0,052	0,052	0,070	0,070	0,084	0,084
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan											



SCHNITTDATENTABELLEN