

VHM – SCHLICHTFRÄSER STARMAX SUPER FINISH



SCHNITTDATENTABELLEN

RG: 9736 Artikel aus Katalog-Seite 26

Schuppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,50 x D1 ae: 0,30 x D1		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00	25,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	108	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,027	0,038	0,048	0,069	0,069
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	94	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,027	0,038	0,048	0,069	0,069
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	85	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,027	0,038	0,048	0,069	0,069
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	80	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,027	0,038	0,048	0,069	0,069
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	75	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,027	0,038	0,048	0,069	0,069
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	71	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,027	0,038	0,048	0,069	0,069
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)											
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)											
gehärtete Stähle 60-65 HRC											
Gusseisen <180HB	75	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,027	0,038	0,048	0,069	0,069
Temperguss	57	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,027	0,038	0,048	0,069	0,069
Gusseisen mit Kugelgraphit	57	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,027	0,038	0,048	0,069	0,069
Aluminium langspanend											
Aluminium kurzspanend											
Aluminium Legierungen >8% Si											
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss											
Kunststoff - Thermoplaste											
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	42	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,027	0,038	0,048	0,069	0,069
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan											

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,10 x D1		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00	25,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	230	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,040	0,055	0,070	0,100	0,100
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	200	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,040	0,055	0,070	0,100	0,100
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	180	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,040	0,055	0,070	0,100	0,100
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	170	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,040	0,055	0,070	0,100	0,100
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	160	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,040	0,055	0,070	0,100	0,100
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	150	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,040	0,055	0,070	0,100	0,100
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)											
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)											
gehärtete Stähle 60-65 HRC											
Gusseisen <180HB	160	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,040	0,055	0,070	0,100	0,100
Temperguss	120	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,040	0,055	0,070	0,100	0,100
Gusseisen mit Kugelgraphit	120	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,040	0,055	0,070	0,100	0,100
Aluminium langspanend											
Aluminium kurzspanend											
Aluminium Legierungen >8% Si											
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss											
Kunststoff - Thermoplaste											
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	90	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,040	0,055	0,070	0,100	0,100
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan											

