

VHM – VOLLRADIUSFRÄSER STARMAX TYP N-H



RG: 9739 Artikel aus Katalog-Seite 24

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,03 x D1 ae: 0,30 x D1		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	20,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	560	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,090	0,120
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	440	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,090	0,120
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	380	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,090	0,120
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	390	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,090	0,120
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	310	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,090	0,120
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	210	0,007	0,025	0,025	0,032	0,040	0,045	0,045	0,060	0,060	0,080
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	140	0,007	0,025	0,025	0,032	0,040	0,045	0,045	0,060	0,060	0,080
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)											
gehärtete Stähle 60-65 HRC											
Gusseisen <180HB	560	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,090	0,120
Temperguss	510	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,090	0,120
Gusseisen mit Kugelgraphit	510	0,011	0,035	0,035	0,045	0,055	0,065	0,065	0,090	0,090	0,120
Aluminium langspanend											
Aluminium kurzspanend											
Aluminium Legierungen >8% Si											
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss											
Kunststoff - Thermoplaste											
Kunststoff - Duroplaste											
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)											
Graphit											
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)											
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)											
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel											
Titan											

SCHNITTDATENTABELLEN

