

VHM – VIERTELKREISFRÄSER



RG: 9780 Artikel aus Katalog-Seite 136

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,10 x D1 ae: 0,10 x D1		5,00	5,20	5,40	5,60	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	16,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	190	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,012	0,015	0,025
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	170	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,012	0,015	0,025
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	160	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,012	0,015	0,025
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	140	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,012	0,015	0,025
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	100	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,012	0,015	0,025
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	80	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,012	0,015	0,025
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	150	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,012	0,015	0,025
Temperguss	70	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,012	0,015	0,025
Gusseisen mit Kugelgraphit	100	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,012	0,015	0,025
Aluminium langspanend	600	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,012	0,015	0,025
Aluminium kurzspanend	500	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,012	0,015	0,025
Aluminium Legierungen >8% Si	400	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,012	0,015	0,025
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	300	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,012	0,015	0,025
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	110	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,012	0,015	0,025
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	75	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,012	0,015	0,025
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Schichten//Besäumen	Ø1	Ø1
ap: 0,10 x D1 ae: 0,10 x D1	20,00	25,00
Werkstoff	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,032	0,045
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,032	0,045
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,032	0,045
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,032	0,045
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,032	0,045
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,032	0,045
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)		
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)		
gehärtete Stähle 60-65 HRC		
Gusseisen <180HB	0,032	0,045
Temperguss	0,032	0,045
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,032	0,045
Aluminium langspanend	0,032	0,045
Aluminium kurzspanend	0,032	0,045
Aluminium Legierungen >8% Si	0,032	0,045
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,032	0,045
Kunststoff - Thermoplaste		
Kunststoff - Duroplaste		
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)		
Graphit		
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,032	0,045
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,032	0,045
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel		
Titan		



SCHNITTDATENTABELLEN