

VHM – EINZAHN MICRO-INNENGEWINDEFRÄSER



RG: 9804 Artikel aus Katalog-Seite 144

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1		1,50	1,90	2,10	2,30	2,60	3,00	3,60	4,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	250	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,020	0,020	0,020
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	220	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,020	0,020	0,020
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	180	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,020	0,020	0,020
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	160	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,020	0,020	0,020
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	90	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,020	0,020	0,020
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	70	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,020	0,020	0,020
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	50	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,020	0,020	0,020
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)	40	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,015	0,015	0,015
gehärtete Stähle 60-65 HRC	30	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,010	0,010	0,010
Gusseisen <180HB	220	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,020	0,020	0,020
Temperguss	180	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,020	0,020	0,020
Gusseisen mit Kugelgraphit	180	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,020	0,020	0,020
Aluminium langspanend	280	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,020	0,020	0,020
Aluminium kurzspanend	220	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,020	0,020	0,020
Aluminium Legierungen >8% Si	220	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,020	0,020	0,020
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	200	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,020	0,020	0,020
Kunststoff - Thermoplaste	300	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,020	0,020	0,020
Kunststoff - Duroplaste									
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	100	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020	0,020
Graphit									
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	90	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,020	0,020	0,020
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	60	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,020	0,020	0,020
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	50	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,020	0,020	0,020
Titan									

SCHNITTDATENTABELLEN

