

VHM – INNENGEWINDEFÄSER MIT SENKSTUFE



RG: 9806 Artikel aus Katalog-Seite 145

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1		2,30	3,00	3,80	4,50	6,00	7,50	9,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	90	0,006	0,010	0,010	0,010	0,020	0,030	0,035
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	80	0,006	0,010	0,010	0,010	0,020	0,030	0,035
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	75	0,006	0,010	0,010	0,010	0,020	0,030	0,035
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	70	0,006	0,010	0,010	0,010	0,020	0,030	0,035
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	60	0,006	0,010	0,010	0,010	0,020	0,030	0,035
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)								
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)								
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)								
gehärtete Stähle 60-65 HRC								
Gusseisen <180HB	90	0,006	0,010	0,010	0,010	0,020	0,030	0,035
Temperguss	70	0,006	0,010	0,010	0,010	0,020	0,030	0,035
Gusseisen mit Kugelgraphit	70	0,006	0,010	0,010	0,010	0,020	0,030	0,035
Aluminium langspanend	220	0,006	0,010	0,010	0,010	0,020	0,030	0,035
Aluminium kurzspanend	200	0,006	0,010	0,010	0,010	0,020	0,030	0,035
Aluminium Legierungen >8% Si	120	0,006	0,010	0,010	0,010	0,020	0,030	0,035
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	200	0,006	0,010	0,010	0,010	0,020	0,030	0,035
Kunststoff - Thermoplaste	230	0,006	0,010	0,010	0,010	0,020	0,030	0,035
Kunststoff - Duroplaste								
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)								
Graphit								
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	50	0,006	0,010	0,010	0,010	0,020	0,030	0,035
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)								
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel								
Titan								

SCHNITTDATENTABELLEN

