

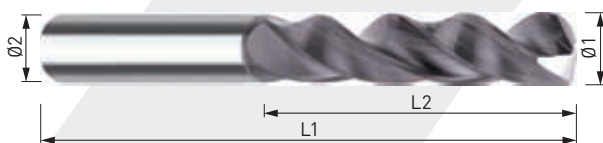
# VHM – SPIRALBOHRER 5XD



**RG: 9807** Artikel aus Katalog-Seite 196

Bohren-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1		4,00	4,20	4,50	4,80	5,00	5,10	5,20	5,50	5,80	6,00	6,20
Werkstoff	vc	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	80	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,240	0,240
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	75	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,240	0,240
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	70	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,240	0,240
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	70	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,220	0,220
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	50	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,220	0,220
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	50	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,210	0,210
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	25	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,090	0,090
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	70	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,330	0,330
Temperguss	60	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,250	0,250
Gusseisen mit Kugelgraphit	60	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,250	0,250
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend	180	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,250	0,250
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,220	0,220
Kunststoff - Thermoplaste	40	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,140	0,140
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	35	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,140	0,140
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	30	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,120	0,120
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	25	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,110	0,110
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	35	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,100	0,100
Titan												

Bohren-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1		6,50	6,80	7,00	7,20	7,50	7,80	8,00	8,20	8,50	8,80	9,00
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,240	0,240	0,240	0,240	0,240	0,240	0,240	0,240	0,240	0,240	0,300	0,300
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,240	0,240	0,240	0,240	0,240	0,240	0,240	0,240	0,240	0,240	0,300	0,300
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,240	0,240	0,240	0,240	0,240	0,240	0,240	0,240	0,240	0,240	0,300	0,300
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,270	0,270
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,270	0,270
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,210	0,270	0,270
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,110	0,110
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,330	0,330	0,330	0,330	0,330	0,330	0,330	0,330	0,330	0,330	0,420	0,420
Temperguss	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,350	0,350
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,350	0,350
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,350	0,350
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,270	0,270
Kunststoff - Thermoplaste	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,150	0,150
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,140	0,140
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,130	0,130
Titan												



TYP N

2

140°

Universal

z

5xD

o.IK

HA

HB

TIALN

m7

SCHNITTDATENTABELLEN

# VHM – SPIRALBOHRER 5XD



**RG: 9807** Artikel aus Katalog-Seite 196

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1	9,50	9,80	10,00	10,20	10,50	10,80	11,00	11,20	11,50	11,80	12,00	12,50
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,350	0,350
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,350	0,350
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,350	0,350
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,340	0,340
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,340	0,340
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,310	0,310
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,130	0,130
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,420	0,420	0,420	0,420	0,420	0,420	0,420	0,420	0,420	0,420	0,520	0,520
Temperguss	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,400	0,400
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,400	0,400
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,400	0,400
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,340	0,340
Kunststoff - Thermoplaste	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,200	0,200
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,200	0,200
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,160	0,160
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,150	0,150
Titan												

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1	12,80	13,00	13,50	13,80	14,00	14,50	14,80	15,00	15,50	15,80	16,00	
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,520	0,520	0,520	0,520	0,520	0,520	0,520	0,520	0,520	0,520	0,520	0,520
Temperguss	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340
Kunststoff - Thermoplaste	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Titan												

SCHNITTDATENTABELLEN