

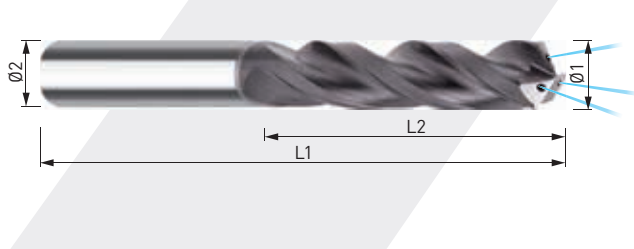
VHM – SPIRALBOHRER 5XD



RG: 9808 Artikel aus Katalog-Seite 197

| Bohren-Schnittdaten | | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 |
|---|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1 | | 4,00 | 4,20 | 4,50 | 4,80 | 5,00 | 5,10 | 5,20 | 5,50 | 5,80 | 6,00 | 6,20 |
| Werkstoff | vc | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f |
| Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB) | 80 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,240 | 0,240 |
| Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB) | 75 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,240 | 0,240 |
| Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | 70 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,240 | 0,240 |
| Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | 70 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,220 | 0,220 |
| Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC) | 50 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,200 | 0,200 |
| Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC) | 50 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,210 | 0,210 |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²) | 25 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,090 | 0,090 |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen <180HB | 70 | 0,230 | 0,230 | 0,230 | 0,230 | 0,230 | 0,230 | 0,230 | 0,230 | 0,230 | 0,330 | 0,330 |
| Temperguss | 60 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,250 | 0,250 |
| Gusseisen mit Kugelgraphit | 60 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,250 | 0,250 |
| Aluminium langspanend | | | | | | | | | | | | |
| Aluminium kurzspanend | | | | | | | | | | | | |
| Aluminium Legierungen >8% Si | | | | | | | | | | | | |
| Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss | 160 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,200 | 0,200 |
| Kunststoff - Thermoplaste | 40 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,140 | 0,140 |
| Kunststoff - Duroplaste | | | | | | | | | | | | |
| GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.) | 35 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,140 | 0,140 |
| Graphit | | | | | | | | | | | | |
| Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB) | 30 | 0,090 | 0,090 | 0,090 | 0,090 | 0,090 | 0,090 | 0,090 | 0,090 | 0,090 | 0,120 | 0,120 |
| Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB) | 25 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,080 | 0,110 | 0,110 |
| Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel | 35 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,060 | 0,100 | 0,100 |
| Titan | | | | | | | | | | | | |

| Bohren-Schnittdaten | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1 | 6,50 | 6,80 | 7,00 | 7,20 | 7,50 | 7,80 | 8,00 | 8,20 | 8,50 | 8,80 | 9,00 | 9,20 |
| Werkstoff | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f |
| Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB) | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,300 | 0,300 |
| Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB) | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,300 | 0,300 |
| Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,240 | 0,300 | 0,300 |
| Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | 0,220 | 0,220 | 0,220 | 0,220 | 0,220 | 0,220 | 0,220 | 0,220 | 0,220 | 0,220 | 0,270 | 0,270 |
| Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC) | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,260 | 0,260 |
| Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC) | 0,210 | 0,210 | 0,210 | 0,210 | 0,210 | 0,210 | 0,210 | 0,210 | 0,210 | 0,210 | 0,270 | 0,270 |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²) | 0,090 | 0,090 | 0,090 | 0,090 | 0,090 | 0,090 | 0,090 | 0,090 | 0,090 | 0,090 | 0,110 | 0,110 |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen <180HB | 0,330 | 0,330 | 0,330 | 0,330 | 0,330 | 0,330 | 0,330 | 0,330 | 0,330 | 0,330 | 0,420 | 0,420 |
| Temperguss | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,350 | 0,350 |
| Gusseisen mit Kugelgraphit | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,250 | 0,350 | 0,350 |
| Aluminium langspanend | | | | | | | | | | | | |
| Aluminium kurzspanend | | | | | | | | | | | | |
| Aluminium Legierungen >8% Si | | | | | | | | | | | | |
| Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,260 | 0,260 |
| Kunststoff - Thermoplaste | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 |
| Kunststoff - Duroplaste | | | | | | | | | | | | |
| GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.) | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 |
| Graphit | | | | | | | | | | | | |
| Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB) | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,120 | 0,150 | 0,150 |
| Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB) | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,140 | 0,140 |
| Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,100 | 0,130 | 0,130 |
| Titan | | | | | | | | | | | | |



TYP N

5xD

TIALN

m7

SCHNITTDATENTABELLEN

VHM – SPIRALBOHRER 5XD



RG: 9808 Artikel aus Katalog-Seite 197

| Bohren-Schnittdaten | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1 | 9,50 | 9,80 | 10,00 | 10,20 | 10,50 | 10,80 | 11,00 | 11,20 | 11,50 | 11,80 | 12,00 | 12,50 |
| Werkstoff | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f |
| Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB) | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,350 | 0,350 |
| Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB) | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,350 | 0,350 |
| Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,350 | 0,350 |
| Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | 0,270 | 0,270 | 0,270 | 0,270 | 0,270 | 0,270 | 0,270 | 0,270 | 0,270 | 0,270 | 0,340 | 0,340 |
| Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC) | 0,260 | 0,260 | 0,260 | 0,260 | 0,260 | 0,260 | 0,260 | 0,260 | 0,260 | 0,260 | 0,310 | 0,310 |
| Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC) | 0,270 | 0,270 | 0,270 | 0,270 | 0,270 | 0,270 | 0,270 | 0,270 | 0,270 | 0,270 | 0,310 | 0,310 |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²) | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,110 | 0,130 | 0,130 |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen <180HB | 0,420 | 0,420 | 0,420 | 0,420 | 0,420 | 0,420 | 0,420 | 0,420 | 0,420 | 0,420 | 0,520 | 0,520 |
| Temperguss | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,400 | 0,400 |
| Gusseisen mit Kugelgraphit | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,400 | 0,400 |
| Aluminium langspanend | | | | | | | | | | | | |
| Aluminium kurzspanend | | | | | | | | | | | | |
| Aluminium Legierungen >8% Si | | | | | | | | | | | | |
| Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss | 0,260 | 0,260 | 0,260 | 0,260 | 0,260 | 0,260 | 0,260 | 0,260 | 0,260 | 0,260 | 0,310 | 0,310 |
| Kunststoff - Thermoplaste | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,200 | 0,200 |
| Kunststoff - Duroplaste | | | | | | | | | | | | |
| GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.) | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,200 | 0,200 |
| Graphit | | | | | | | | | | | | |
| Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB) | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,180 | 0,180 |
| Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB) | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,140 | 0,160 | 0,160 |
| Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,150 | 0,150 |
| Titan | | | | | | | | | | | | |

| Bohren-Schnittdaten | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 | Ø1 |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1 | 12,80 | 13,00 | 13,50 | 13,80 | 14,00 | 14,50 | 14,80 | 15,00 | 15,50 | 15,80 | 16,00 | |
| Werkstoff | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f | f |
| Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB) | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 |
| Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB) | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 |
| Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 | 0,350 |
| Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC) | 0,340 | 0,340 | 0,340 | 0,340 | 0,340 | 0,340 | 0,340 | 0,340 | 0,340 | 0,340 | 0,340 | 0,340 |
| Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC) | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 |
| Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC) | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 |
| gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²) | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 | 0,130 |
| gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²) | | | | | | | | | | | | |
| gehärtete Stähle 60-65 HRC | | | | | | | | | | | | |
| Gusseisen <180HB | 0,520 | 0,520 | 0,520 | 0,520 | 0,520 | 0,520 | 0,520 | 0,520 | 0,520 | 0,520 | 0,520 | 0,520 |
| Temperguss | 0,400 | 0,400 | 0,400 | 0,400 | 0,400 | 0,400 | 0,400 | 0,400 | 0,400 | 0,400 | 0,400 | 0,400 |
| Gusseisen mit Kugelgraphit | 0,400 | 0,400 | 0,400 | 0,400 | 0,400 | 0,400 | 0,400 | 0,400 | 0,400 | 0,400 | 0,400 | 0,400 |
| Aluminium langspanend | | | | | | | | | | | | |
| Aluminium kurzspanend | | | | | | | | | | | | |
| Aluminium Legierungen >8% Si | | | | | | | | | | | | |
| Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 | 0,310 |
| Kunststoff - Thermoplaste | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Kunststoff - Duroplaste | | | | | | | | | | | | |
| GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.) | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 | 0,200 |
| Graphit | | | | | | | | | | | | |
| Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB) | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 | 0,180 |
| Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB) | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 | 0,160 |
| Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 | 0,150 |
| Titan | | | | | | | | | | | | |

SCHNITTDATENTABELLEN