

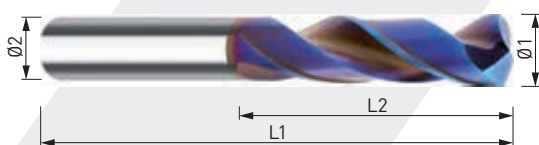
VHM – HOCHLEISTUNGSBOHRER 4XD HPC



RG: 9810 Artikel aus Katalog-Seite 159

Bohren-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1		2,80	3,00	3,30	3,40	3,50	3,80	4,00	4,20	4,30	4,50	4,80
Werkstoff	vc	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)												
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)												
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)												
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)												
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)												
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	30	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)	17	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075
gehärtete Stähle 60-65 HRC	9	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075
Gusseisen <180HB												
Temperguss												
Gusseisen mit Kugelgraphit												
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK[Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.]												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Bohren-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1		5,00	5,20	5,50	5,80	6,00	6,50	6,80	7,00	7,20	7,80	8,00
Werkstoff		f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)												
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)												
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)												
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)												
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)												
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	0,075	0,082	0,082	0,082	0,082	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)	0,075	0,082	0,082	0,082	0,082	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
gehärtete Stähle 60-65 HRC	0,075	0,082	0,082	0,082	0,082	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090
Gusseisen <180HB												
Temperguss												
Gusseisen mit Kugelgraphit												
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK[Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.]												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												



TYP H

HRC 45-65

HA

HB

Stahl

naco blue

m7

SCHNITTDATENTABELLEN

VHM – HOCHLEISTUNGSBOHRER 4XD HPC



RG: 9810 Artikel aus Katalog-Seite 159

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	8,70	8,80	9,00	9,80	10,00	10,20	10,30	10,50	10,80	11,00	11,80	12,00
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)												
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)												
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)												
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)												
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)												
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	0,090	0,090	0,090	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)	0,090	0,090	0,090	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
gehärtete Stähle 60-65 HRC	0,090	0,090	0,090	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Gusseisen <180HB												
Temperguss												
Gusseisen mit Kugelgraphit												
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK[Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.]												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	12,50	12,80	13,00	13,80	14,00	14,80	15,00	15,80	16,00
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)									
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)									
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)									
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)									
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)									
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)									
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
gehärtete Stähle 60-65 HRC	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Gusseisen <180HB									
Temperguss									
Gusseisen mit Kugelgraphit									
Aluminium langspanend									
Aluminium kurzspanend									
Aluminium Legierungen >8% Si									
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss									
Kunststoff - Thermoplaste									
Kunststoff - Duroplaste									
GFK/CFK[Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.]									
Graphit									
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)									
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)									
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel									
Titan									

SCHNITTDATENTABELLEN