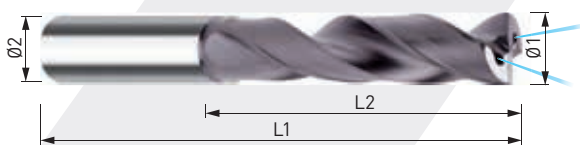


RG: 9818 Artikel aus Katalog-Seite 198

Bohren-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1		8,00	9,00	10,00	11,00	15,00	18,00	20,00
Werkstoff	vc	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	115	0,200	0,200	0,240	0,240	0,300	0,350	0,350
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	100	0,200	0,200	0,240	0,240	0,300	0,350	0,350
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	95	0,200	0,200	0,240	0,240	0,300	0,350	0,350
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	70	0,180	0,180	0,220	0,220	0,270	0,340	0,340
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	60	0,180	0,180	0,200	0,200	0,270	0,320	0,320
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	35	0,100	0,100	0,120	0,120	0,150	0,200	0,200
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	25	0,070	0,070	0,090	0,090	0,110	0,130	0,130
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)								
gehärtete Stähle 60-65 HRC								
Gusseisen <180HB	90	0,200	0,200	0,240	0,240	0,300	0,340	0,340
Temperguss	80	0,200	0,200	0,240	0,240	0,300	0,340	0,340
Gusseisen mit Kugelgraphit	80	0,200	0,200	0,240	0,240	0,300	0,340	0,340
Aluminium langspanend	220	0,200	0,200	0,200	0,200	0,260	0,320	0,320
Aluminium kurzspanend	180	0,200	0,200	0,200	0,200	0,260	0,320	0,320
Aluminium Legierungen >8% Si	140	0,200	0,200	0,200	0,200	0,260	0,320	0,320
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	120	0,200	0,200	0,180	0,180	0,240	0,280	0,280
Kunststoff - Thermoplaste	100	0,100	0,100	0,140	0,140	0,140	0,200	0,200
Kunststoff - Duroplaste								
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	35	0,100	0,100	0,140	0,140	0,140	0,200	0,200
Graphit								
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	40	0,100	0,100	0,120	0,120	0,150	0,180	0,180
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	25	0,080	0,080	0,110	0,110	0,140	0,160	0,160
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	35	0,080	0,080	0,100	0,100	0,130	0,150	0,150
Titan								



TYP N	2	180°	Universal	z	5xD	Gratbildung
IK	HA	HB				
Norm		TIALN		m7		