

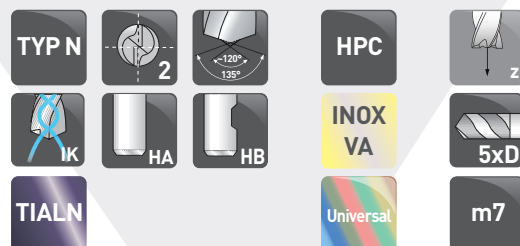
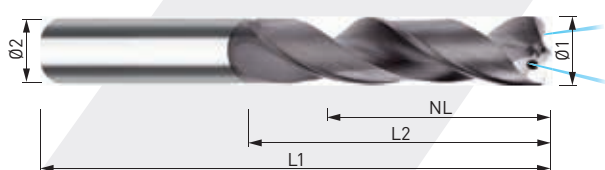
VHM – HOCHLEISTUNGSSPIRALBOHRER 5XD



RG: 9845 Artikel aus Katalog-Seite 180

Bohren-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1		3,00	3,10	3,20	3,30	3,40	3,50	3,60	3,70	3,80	3,90	4,00
Werkstoff	vc	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	200	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	180	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	120	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	110	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	150	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Temperguss	120	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Gusseisen mit Kugelgraphit	80	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si	200	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	80	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	60	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	45	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060
Titan	60	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080

Bohren-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1		4,10	4,20	4,30	4,40	4,50	4,60	4,65	4,70	4,80	4,90	5,00
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Temperguss	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060
Titan	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080



SCHNITTDATENTABELLEN

VHM – HOCHLEISTUNGSSPIRALBOHRER 5XD



RG: 9845 Artikel aus Katalog-Seite 180

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	5,20	5,30	5,40	5,50	5,55	5,60	5,70	5,80	5,90	6,00	6,10	6,20
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,200	0,200	0,200
Temperguss	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,200	0,200	0,200
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,200	0,200	0,200
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,150	0,150	0,150
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,120	0,120	0,120
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,100	0,100	0,100
Titan	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,120	0,120	0,120

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	6,30	6,40	6,50	6,60	6,70	6,80	6,90	7,00	7,10	7,20	7,30	7,40
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Temperguss	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Titan	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120

SCHNITTDATENTABELLEN

VHM – HOCHLEISTUNGSSPIRALBOHRER 5XD



RG: 9845 Artikel aus Katalog-Seite 180

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	7,50	7,60	7,70	7,80	7,90	8,00	8,10	8,20	8,30	8,40	8,50	8,60
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Temperguss	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Titan	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	8,70	8,80	8,90	9,00	9,10	9,20	9,30	9,40	9,50	9,60	9,70	9,80
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,200	0,200	0,200	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,200	0,200	0,200	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,200	0,200	0,200	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230
Temperguss	0,200	0,200	0,200	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,200	0,200	0,200	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si	0,200	0,200	0,200	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,200	0,200	0,200	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,120	0,120	0,120	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,100	0,100	0,100	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Titan	0,120	0,120	0,120	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150

SCHNITTDATENTABELLEN

VHM – HOCHLEISTUNGSSPIRALBOHRER 5XD



RG: 9845 Artikel aus Katalog-Seite 180

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	9,90	10,00	10,10	10,20	10,30	10,40	10,50	10,60	10,70	10,80	10,90	11,00
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230
Temperguss	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Titan	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	11,10	11,20	11,30	11,40	11,50	11,60	11,70	11,80	11,90	12,00	12,20	12,30
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,350	0,350	0,350
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,350	0,350	0,350
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,350	0,350	0,350
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,310	0,310	0,310
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,320	0,320	0,320
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,270	0,270	0,270
Temperguss	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,270	0,270	0,270
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,250	0,250	0,250
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,350	0,350	0,350
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,350	0,350	0,350
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,190	0,220	0,220	0,220
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,160	0,160	0,160
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,130	0,130	0,130
Titan	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,160	0,160	0,160

SCHNITTDATENTABELLEN

VHM – HOCHLEISTUNGSSPIRALBOHRER 5XD



RG: 9845 Artikel aus Katalog-Seite 180

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	12,50	12,80	13,00	13,50	13,80	14,00	14,50	14,80	15,00	15,10	15,50	15,80
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,320	0,320	0,320	0,320	0,320	0,320	0,320	0,320	0,320	0,320	0,320	0,320
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Temperguss	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Titan	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	16,00	16,50	16,80	17,00	17,50	17,80	18,00	18,50	19,00	19,50	20,00	
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340
Temperguss	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,280	0,280	0,280	0,280	0,280	0,280	0,280	0,280	0,280	0,280	0,280	0,280
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,280	0,280	0,280	0,280	0,280	0,280	0,280	0,280	0,280	0,280	0,280	0,280
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Titan	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230

SCHNITTDATENTABELLEN