

VHM – HOCHLEISTUNGSSPIRALBOHRER 8XD



RG: 9848 Artikel aus Katalog-Seite 186

Bohren-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1		3,00	3,10	3,20	3,30	3,40	3,50	3,60	3,70	3,80	3,90	4,00
Werkstoff	vc	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	170	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	120	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	90	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	70	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	120	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Temperguss	90	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Gusseisen mit Kugelgraphit	80	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si	170	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	120	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	70	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	50	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	40	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060
Titan	50	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080

Bohren-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1		4,10	4,20	4,30	4,40	4,50	4,60	4,70	4,80	4,90	5,00	5,10	5,20
Werkstoff		f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)		0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)		0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)		0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)		0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)		0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)													
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)													
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)													
gehärtete Stähle 60-65 HRC													
Gusseisen <180HB		0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Temperguss		0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Gusseisen mit Kugelgraphit		0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Aluminium langspanend													
Aluminium kurzspanend													
Aluminium Legierungen >8% Si		0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss		0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Kunststoff - Thermoplaste													
Kunststoff - Duroplaste													
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)													
Graphit													
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)		0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)		0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel		0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060
Titan		0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080



TYP N

HPC

HA

HB

INOX VA

TIALN

Universal

m7

SCHNITTDATENTABELLEN

VHM – HOCHLEISTUNGSSPIRALBOHRER 8XD



RG: 9848 Artikel aus Katalog-Seite 186

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	5,30	5,40	5,50	5,60	5,70	5,80	5,90	6,00	6,10	6,20	6,30	6,40
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Temperguss	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Titan	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	6,50	6,60	6,70	6,80	6,90	7,00	7,10	7,20	7,30	7,40	7,50	7,60
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Temperguss	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Titan	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120

SCHNITTDATENTABELLEN

VHM – HOCHLEISTUNGSSPIRALBOHRER 8XD



RG: 9848 Artikel aus Katalog-Seite 186

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	7,70	7,80	7,90	8,00	8,10	8,20	8,30	8,40	8,50	8,60	8,70	8,80
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Temperguss	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Titan	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	8,90	9,00	9,10	9,20	9,30	9,40	9,50	9,60	9,70	9,80	9,90	10,00
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,180	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,180	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,180	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,160	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,160	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,180	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Temperguss	0,160	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,160	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si	0,200	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,200	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,130	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,120	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,100	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Titan	0,120	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150

SCHNITTDATENTABELLEN

VHM – HOCHLEISTUNGSSPIRALBOHRER 8XD



RG: 9848 Artikel aus Katalog-Seite 186

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	10,10	10,20	10,30	10,40	10,50	10,60	10,70	10,80	10,90	11,00	11,10	11,20
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Temperguss	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120
Titan	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	11,30	11,40	11,50	11,60	11,70	11,80	11,90	12,00	12,20	12,30	12,50	12,80
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Temperguss	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Titan	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160

SCHNITTDATENTABELLEN

VHM – HOCHLEISTUNGSSPIRALBOHRER 8XD



RG: 9848 Artikel aus Katalog-Seite 186

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	13,00	13,50	13,80	14,00	14,50	14,80	15,00	15,50	15,80	16,00	16,50	16,80
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,380	0,380	0,380
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,380	0,380	0,380
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,380	0,380	0,380
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)												
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,380	0,380	0,380
Temperguss	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,380	0,380	0,380
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,380	0,380	0,380
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK[Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.]												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,250	0,250	0,250
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,230	0,230	0,230
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,150	0,150	0,150
Titan	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,230	0,230	0,230

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	17,00	17,50	17,80	18,00	18,50	19,00	19,50	20,00
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)								
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)								
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)								
gehärtete Stähle 60-65 HRC								
Gusseisen <180HB	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380
Temperguss	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Aluminium langspanend								
Aluminium kurzspanend								
Aluminium Legierungen >8% Si	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380
Kunststoff - Thermoplaste								
Kunststoff - Duroplaste								
GFK/CFK[Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.]								
Graphit								
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Titan	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230

SCHNITTDATENTABELLEN