

# VHM – MEHRFASENSTUFENBOHRER KURZ



**RG: 9850** Artikel aus Katalog-Seite 155

Bohren-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1		2,50	3,30	4,20	5,00	6,80	8,50	10,20	12,00	14,00
Werkstoff	vc	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	75	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,210	0,210	0,210
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	75	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,210	0,210	0,210
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	70	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,210	0,210	0,210
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	60	0,100	0,100	0,100	0,100	0,120	0,120	0,170	0,170	0,170
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	50	0,100	0,100	0,100	0,100	0,120	0,120	0,170	0,170	0,170
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	45	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,210	0,210	0,210
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )	25	0,100	0,100	0,100	0,100	0,120	0,120	0,170	0,170	0,170
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )										
gehärtete Stähle 60-65 HRC										
Gusseisen <180HB	70	0,180	0,180	0,180	0,180	0,240	0,240	0,340	0,340	0,340
Temperguss	60	0,180	0,180	0,180	0,180	0,240	0,240	0,340	0,340	0,340
Gusseisen mit Kugelgraphit	60	0,180	0,180	0,180	0,180	0,240	0,240	0,340	0,340	0,340
Aluminium langspanend	200	0,140	0,140	0,140	0,140	0,200	0,200	0,320	0,320	0,320
Aluminium kurzspanend	180	0,140	0,140	0,140	0,140	0,200	0,200	0,320	0,320	0,320
Aluminium Legierungen >8% Si	140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,200	0,200	0,320	0,320	0,320
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	80	0,110	0,110	0,110	0,110	0,180	0,180	0,280	0,280	0,280
Kunststoff - Thermoplaste	40	0,080	0,080	0,080	0,080	0,140	0,140	0,200	0,200	0,200
Kunststoff - Duroplaste										
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	35	0,080	0,080	0,080	0,080	0,140	0,140	0,200	0,200	0,200
Graphit										
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	30	0,090	0,090	0,090	0,090	0,120	0,120	0,180	0,180	0,180
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)	25	0,080	0,080	0,080	0,080	0,110	0,110	0,160	0,160	0,160
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	35	0,060	0,060	0,060	0,060	0,100	0,100	0,150	0,150	0,150
Titan	10									

SCHNITTDATENTABELLEN

