

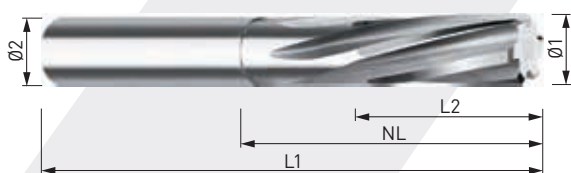
VHM – MASCHINENREIBAHLE KURZ



RG: 9880 Artikel aus Katalog-Seite 205

Reiben-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1		0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40
Werkstoff	vc	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	25	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	20	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	18	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	17	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	15	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	12	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	18	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Temperguss	15	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Gusseisen mit Kugelgraphit	15	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Aluminium langspanend	30	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Aluminium kurzspanend	50	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Aluminium Legierungen >8% Si	25	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	25	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Kunststoff - Thermoplaste	15	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	15	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	10	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	6	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Titan	10	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100

Reiben-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1		5,30	5,40	5,50	5,60	5,70	5,80	5,90	6,00	6,10	6,20	6,30	6,40
Werkstoff		f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)		0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,150	0,150
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)		0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,150	0,150
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)		0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,100	0,100	0,100
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)		0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,100	0,100	0,100
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)		0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,100	0,100	0,100
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)		0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,100	0,100	0,100
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)													
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)													
gehärtete Stähle 60-65 HRC													
Gusseisen <180HB		0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,220	0,220	0,220	0,220
Temperguss		0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,170	0,170	0,170	0,170
Gusseisen mit Kugelgraphit		0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,170	0,170	0,170	0,170
Aluminium langspanend		0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,170	0,170	0,170	0,170
Aluminium kurzspanend		0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,170	0,170	0,170	0,170
Aluminium Legierungen >8% Si		0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,170	0,170	0,170	0,170
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss		0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,170	0,170	0,170	0,170
Kunststoff - Thermoplaste		0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,350	0,350	0,350	0,350
Kunststoff - Duroplaste													
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)													
Graphit													
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)		0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,150	0,150
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)		0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,100	0,100	0,100
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel		0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,100	0,100	0,100
Titan		0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,150	0,150



SCHNITTDATENTABELLEN

RG: 9880 Artikel aus Katalog-Seite 205

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	6,50	6,60	6,70	6,80	6,90	7,00	7,10	7,20	7,30	7,40	7,50	7,60
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220
Temperguss	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Aluminium langspanend	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Aluminium kurzspanend	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Aluminium Legierungen >8% Si	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Kunststoff - Thermoplaste	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Titan	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	7,70	7,80	7,90	8,00	8,10	8,20	8,30	8,40	8,50	8,60	8,70	8,80
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,220	0,220	0,220	0,220	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Temperguss	0,170	0,170	0,170	0,170	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,170	0,170	0,170	0,170	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Aluminium langspanend	0,170	0,170	0,170	0,170	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Aluminium kurzspanend	0,170	0,170	0,170	0,170	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Aluminium Legierungen >8% Si	0,170	0,170	0,170	0,170	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,170	0,170	0,170	0,170	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Kunststoff - Thermoplaste	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,100	0,100	0,100	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Titan	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180

RG: 9880 Artikel aus Katalog-Seite 205

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	8,90	9,00	9,10	9,20	9,30	9,40	9,50	9,60	9,70	9,80	9,90	10,00
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Temperguss	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Aluminium langspanend	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Aluminium kurzspanend	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Aluminium Legierungen >8% Si	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Kunststoff - Thermoplaste	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Titan	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	10,10	10,20	10,30	10,40	10,50	10,60	10,70	10,80	10,90	11,00	11,10	11,20
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Temperguss	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Aluminium langspanend	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Aluminium kurzspanend	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Aluminium Legierungen >8% Si	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Kunststoff - Thermoplaste	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Titan	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200

RG: 9880 Artikel aus Katalog-Seite 205

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	11,30	11,40	11,50	11,60	11,70	11,80	11,90	12,00	12,10	12,20	12,30	12,40
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,260	0,260	0,260	0,260
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,260	0,260	0,260	0,260
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,200	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,200	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,200	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,200	0,200	0,200	0,200
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Temperguss	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Aluminium langspanend	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300	0,300
Aluminium kurzspanend	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300	0,300
Aluminium Legierungen >8% Si	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300	0,300
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300	0,300
Kunststoff - Thermoplaste	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,260	0,260	0,260	0,260
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,200	0,200	0,200	0,200
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,200	0,200	0,200	0,200
Titan	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,260	0,260	0,260	0,260

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	12,50	12,60	12,70	12,80	12,90	13,00	13,10	13,20	13,30	13,40	13,50	13,90
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Temperguss	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Aluminium langspanend	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Aluminium kurzspanend	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Aluminium Legierungen >8% Si	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Kunststoff - Thermoplaste	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Titan	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260

RG: 9880 Artikel aus Katalog-Seite 205

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	14,00	14,10	14,90	15,00	15,10	15,90	16,00	16,10	17,00	17,90	18,00	18,10
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,260	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,260	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,200	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,200	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,200	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	0,200	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,300	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350
Temperguss	0,250	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,250	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Aluminium langspanend	0,300	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350
Aluminium kurzspanend	0,300	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350
Aluminium Legierungen >8% Si	0,300	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,300	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350
Kunststoff - Thermoplaste	0,400	0,450	0,450	0,450	0,450	0,450	0,450	0,450	0,450	0,450	0,450	0,450
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,260	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,200	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,200	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
Titan	0,260	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300