

# VHM – MASCHINENREIBAHLE LANG



**RG: 9882** Artikel aus Katalog-Seite 206

Reiben-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1		1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00
Werkstoff	vc	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	25	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	20	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	18	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	17	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	15	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	12	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	18	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Temperguss	15	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Gusseisen mit Kugelgraphit	15	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Aluminium langspanend	30	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Aluminium kurzspanend	50	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Aluminium Legierungen >8% Si	25	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	25	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Kunststoff - Thermoplaste	15	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	15	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	10	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	6	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Titan	10	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080

Reiben-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1		6,50	7,00	7,50	8,00	8,50	9,00	9,50	10,00	10,50	11,00	11,50
Werkstoff		f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)		0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,180	0,180	0,200	0,200	0,200
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)		0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,180	0,180	0,200	0,200	0,200
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)		0,100	0,100	0,100	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130	0,160	0,160	0,160
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)		0,100	0,100	0,100	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130	0,160	0,160	0,160
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)		0,100	0,100	0,100	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130	0,160	0,160	0,160
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)		0,100	0,100	0,100	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130	0,160	0,160	0,160
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB		0,220	0,220	0,220	0,220	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Temperguss		0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,200	0,200	0,200	0,200
Gusseisen mit Kugelgraphit		0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,200	0,200	0,200	0,200
Aluminium langspanend		0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,200	0,200	0,200	0,200
Aluminium kurzspanend		0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,200	0,200	0,200	0,200
Aluminium Legierungen >8% Si		0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,200	0,200	0,200	0,200
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss		0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,200	0,200	0,200	0,200
Kunststoff - Thermoplaste		0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,400	0,400	0,400	0,400
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)		0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,180	0,200	0,200	0,200	0,200
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)		0,100	0,100	0,100	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130	0,160	0,160	0,160
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel		0,100	0,100	0,100	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130	0,160	0,160	0,160
Titan		0,100	0,100	0,100	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130	0,160	0,160	0,160



**TYP N**

**BLANK**

**h7**

SCHNITTDATENTABELLEN

**RG: 9882** Artikel aus Katalog-Seite 206

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1	13,00	14,00	15,00	16,00	17,00	18,00	19,00	20,00
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	0,200	0,200	0,260	0,260	0,260	0,260	0,300	0,300
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,200	0,200	0,260	0,260	0,260	0,260	0,300	0,300
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,160	0,160	0,200	0,200	0,200	0,200	0,260	0,260
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,160	0,160	0,200	0,200	0,200	0,200	0,260	0,260
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	0,160	0,160	0,200	0,200	0,200	0,200	0,260	0,260
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	0,160	0,160	0,200	0,200	0,200	0,200	0,260	0,260
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )								
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )								
gehärtete Stähle 60-65 HRC								
Gusseisen <180HB	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,350	0,350
Temperguss	0,200	0,200	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,200	0,200	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300
Aluminium langspanend	0,200	0,200	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300
Aluminium kurzspanend	0,200	0,200	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300
Aluminium Legierungen >8% Si	0,200	0,200	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,200	0,200	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300
Kunststoff - Thermoplaste	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,450	0,450
Kunststoff - Duroplaste								
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)								
Graphit								
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,200	0,200	0,260	0,260	0,260	0,260	0,300	0,300
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)	0,160	0,160	0,200	0,200	0,200	0,200	0,260	0,260
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,160	0,160	0,200	0,200	0,200	0,200	0,260	0,260
Titan	0,160	0,160	0,200	0,200	0,200	0,200	0,260	0,260