

RG: 9883 Artikel aus Katalog-Seite 207

Reiben-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	18,00	20,00
Werkstoff	vc	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	35	0,100	0,100	0,100	0,100	0,180	0,180	0,200	0,200	0,260	0,260	0,300
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	30	0,100	0,100	0,100	0,100	0,180	0,180	0,200	0,200	0,260	0,260	0,300
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	25	0,100	0,100	0,100	0,100	0,180	0,180	0,200	0,200	0,260	0,260	0,300
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	22	0,080	0,080	0,080	0,080	0,130	0,130	0,160	0,160	0,200	0,200	0,260
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	20	0,080	0,080	0,080	0,080	0,130	0,130	0,160	0,160	0,200	0,200	0,260
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	15	0,080	0,080	0,080	0,080	0,130	0,130	0,160	0,160	0,200	0,200	0,260
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	50	0,200	0,200	0,200	0,200	0,220	0,220	0,250	0,250	0,300	0,300	0,350
Temperguss	30	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,200	0,200	0,260	0,260	0,300
Gusseisen mit Kugelgraphit	30	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,200	0,200	0,260	0,260	0,300
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend	35	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,200	0,200	0,260	0,260	0,300
Aluminium Legierungen >8% Si	30	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,200	0,200	0,260	0,260	0,300
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	30	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,200	0,200	0,260	0,260	0,300
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	30	0,100	0,100	0,100	0,100	0,180	0,180	0,200	0,200	0,260	0,260	0,300
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	15	0,080	0,080	0,080	0,080	0,130	0,130	0,160	0,160	0,200	0,200	0,260
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	8	0,080	0,080	0,080	0,080	0,130	0,130	0,160	0,160	0,200	0,200	0,260
Titan	20	0,080	0,080	0,080	0,080	0,130	0,130	0,160	0,160	0,200	0,200	0,260

