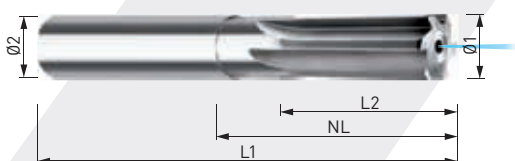


**RG: 9884** Artikel aus Katalog-Seite 207

Reiben-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1		3,00	3,10	3,20	3,30	3,40	3,50	3,60	3,70	3,80	3,90	4,00
Werkstoff	vc	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	25	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	20	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	18	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	17	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	15	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	12	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	18	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Temperguss	15	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Gusseisen mit Kugelgraphit	15	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Aluminium langspanend	50	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Aluminium kurzspanend	50	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Aluminium Legierungen >8% Si	25	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	25	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Kunststoff - Thermoplaste	15	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	15	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	10	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	6	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080
Titan	10	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080

Reiben-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1		4,10	4,20	4,30	4,40	4,50	4,60	4,70	4,80	4,90	5,00	5,10
Werkstoff		f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)		0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,150
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)		0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,150
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)		0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)		0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,100	0,100
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)		0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,100	0,100
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)		0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,100	0,100
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB		0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,220	0,220	0,220
Temperguss		0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,180
Gusseisen mit Kugelgraphit		0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,180
Aluminium langspanend		0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,180
Aluminium kurzspanend		0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,180
Aluminium Legierungen >8% Si		0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,180
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss		0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,180
Kunststoff - Thermoplaste		0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,350	0,350	0,350
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)		0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,150	0,150	0,150
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)		0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,100	0,100
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel		0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,100	0,100
Titan		0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,100	0,100



**RG: 9884**

Artikel aus Katalog-Seite 207

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1	5,30	5,40	5,50	5,60	5,70	5,80	5,90	6,00	6,10	6,20	6,30	6,40
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220
Temperguss	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Aluminium langspanend	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Aluminium kurzspanend	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Aluminium Legierungen >8% Si	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Kunststoff - Thermoplaste	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Titan	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1	6,50	6,60	6,70	6,80	6,90	7,00	7,10	7,20	7,30	7,40	7,50	7,60
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220
Temperguss	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Aluminium langspanend	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Aluminium kurzspanend	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Aluminium Legierungen >8% Si	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Kunststoff - Thermoplaste	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Titan	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100

## RG: 9884 Artikel aus Katalog-Seite 207

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1	7,70	7,80	7,90	8,00	8,10	8,20	8,30	8,40	8,50	8,60	8,70	8,80
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220
Temperguss	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Aluminium langspanend	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Aluminium kurzspanend	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Aluminium Legierungen >8% Si	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Kunststoff - Thermoplaste	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
Titan	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1	8,90	9,00	9,10	9,20	9,30	9,40	9,50	9,60	9,70	9,80	9,90	10,00
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	0,150	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,150	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,150	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,220	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Temperguss	0,180	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,180	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Aluminium langspanend	0,180	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Aluminium kurzspanend	0,180	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Aluminium Legierungen >8% Si	0,180	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,180	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Kunststoff - Thermoplaste	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,150	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Titan	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130

## RG: 9884

Artikel aus Katalog-Seite 207

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1	10,10	10,20	10,30	10,40	10,50	10,60	10,70	10,80	10,90	11,00	11,10	11,20
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,200	0,200	0,200
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,200	0,200	0,200
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,160	0,160	0,160
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,160	0,160	0,160
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,160	0,160	0,160
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300
Temperguss	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,250	0,250	0,250
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,250	0,250	0,250
Aluminium langspanend	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,250	0,250	0,250
Aluminium kurzspanend	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,250	0,250	0,250
Aluminium Legierungen >8% Si	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,250	0,250	0,250
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,250	0,250	0,250
Kunststoff - Thermoplaste	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,200	0,200	0,200
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,160	0,160	0,160
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,160	0,160	0,160
Titan	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,160	0,160	0,160

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1	11,30	11,40	11,50	11,60	11,70	11,80	11,90	12,00
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )								
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )								
gehärtete Stähle 60-65 HRC								
Gusseisen <180HB	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Temperguss	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Aluminium langspanend	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Aluminium kurzspanend	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Aluminium Legierungen >8% Si	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Kunststoff - Thermoplaste	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400	0,400
Kunststoff - Duroplaste								
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)								
Graphit								
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160
Titan	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160	0,160