

VHM – VIERTELKREISFRÄSER



RG: 9901 Artikel aus Katalog-Seite 137

Schichten//Besäumen		Ø1	Ø1
ap: 0,30 x D1 ae: 0,30 x D1		8,00	10,00
Werkstoff	vc	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	65	0,018	0,022
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	65	0,018	0,022
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	65	0,018	0,022
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	50	0,012	0,014
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	40	0,012	0,014
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	35	0,012	0,014
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)	25	0,012	0,014
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)	20	0,012	0,014
gehärtete Stähle 60-65 HRC	15	0,012	0,014
Gusseisen <180HB	36	0,018	0,022
Temperguss	36	0,018	0,022
Gusseisen mit Kugelgraphit	36	0,018	0,022
Aluminium langspanend	230	0,020	0,025
Aluminium kurzspanend	115	0,020	0,025
Aluminium Legierungen >8% Si	70	0,020	0,025
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	60	0,018	0,022
Kunststoff - Thermoplaste	115	0,018	0,022
Kunststoff - Duroplaste			
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	36	0,018	0,022
Graphit			
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	40	0,012	0,014
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	20	0,012	0,014
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel			
Titan			

SCHNITTDATENTABELLEN

