

VHM – FASENFRÄSER 90°



RG: 9903 Artikel aus Katalog-Seite 135

Schruppen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,30 x D1		1,00	2,00	3,00	4,00	6,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	120	0,010	0,010	0,015	0,025	0,037
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	105	0,010	0,010	0,015	0,025	0,037
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	95	0,010	0,010	0,015	0,025	0,037
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	80	0,008	0,008	0,012	0,015	0,018
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	80	0,008	0,008	0,012	0,015	0,018
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	100	0,010	0,010	0,015	0,020	0,030
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)						
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)						
gehärtete Stähle 60-65 HRC						
Gusseisen <180HB	120	0,008	0,008	0,011	0,015	0,020
Temperguss	60	0,008	0,008	0,011	0,027	0,033
Gusseisen mit Kugelgraphit	90	0,008	0,008	0,011	0,027	0,033
Aluminium langspanend	300	0,008	0,008	0,011	0,015	0,025
Aluminium kurzspanend	280	0,008	0,008	0,011	0,025	0,037
Aluminium Legierungen >8% Si	200	0,008	0,008	0,011	0,025	0,037
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	200	0,008	0,008	0,011	0,025	0,037
Kunststoff - Thermoplaste						
Kunststoff - Duroplaste						
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)						
Graphit						
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	80	0,006	0,006	0,009	0,013	0,020
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	60	0,006	0,006	0,008	0,010	0,015
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel						
Titan						

Schlichten//Besäumen		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 1,00 x D1 ae: 0,10 x D1		1,00	2,00	3,00	4,00	6,00
Werkstoff	vc	fz	fz	fz	fz	fz
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	190	0,013	0,013	0,019	0,031	0,031
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	170	0,013	0,013	0,019	0,031	0,031
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	170	0,013	0,013	0,019	0,031	0,031
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	120	0,010	0,010	0,015	0,019	0,019
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	120	0,010	0,010	0,015	0,019	0,019
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	160	0,013	0,013	0,019	0,025	0,025
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)						
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)						
gehärtete Stähle 60-65 HRC						
Gusseisen <180HB	150	0,010	0,010	0,014	0,019	0,019
Temperguss	70	0,010	0,010	0,014	0,034	0,034
Gusseisen mit Kugelgraphit	100	0,010	0,010	0,014	0,034	0,034
Aluminium langspanend	300	0,010	0,010	0,014	0,019	0,019
Aluminium kurzspanend	700	0,010	0,010	0,014	0,031	0,031
Aluminium Legierungen >8% Si	400	0,010	0,010	0,014	0,031	0,031
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	300	0,010	0,010	0,014	0,031	0,031
Kunststoff - Thermoplaste						
Kunststoff - Duroplaste						
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)						
Graphit						
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	110	0,008	0,008	0,011	0,016	0,016
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	75	0,008	0,008	0,010	0,013	0,013
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel						
Titan						



SCHNITTDATENTABELLEN