

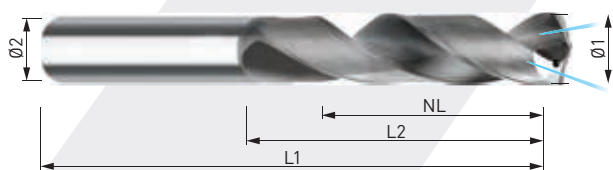
# VHM – HOCHLEISTUNGSSPIRALBOHRER 5XD



**RG: 9905** Artikel aus Katalog-Seite 178

Reiben-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1		3,00	3,10	3,20	3,30	3,40	3,50	3,60	3,70	3,80	3,90	4,00
Werkstoff	vc	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	160	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	150	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	100	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	95	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	120	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	170	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Temperguss	125	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Gusseisen mit Kugelgraphit	140	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Reiben-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1		4,10	4,20	4,30	4,40	4,50	4,60	4,65	4,70	4,80	4,90	5,00
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Temperguss	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												



SCHNITTDATENTABELLEN

# VHM – HOCHLEISTUNGSSPIRALBOHRER 5XD



**RG: 9905** Artikel aus Katalog-Seite 178

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1	5,20	5,30	5,40	5,50	5,55	5,60	5,70	5,80	5,90	6,00	6,10	6,20
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,250	0,250	0,250
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,250	0,250	0,250
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,250	0,250	0,250
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,200	0,200	0,200
Temperguss	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,200	0,200	0,200
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,200	0,200	0,200
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1	6,30	6,40	6,50	6,60	6,70	6,80	6,90	7,00	7,10	7,20	7,30	7,40
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Temperguss	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

SCHNITTDATENTABELLEN

# VHM – HOCHLEISTUNGSSPIRALBOHRER 5XD



**RG: 9905** Artikel aus Katalog-Seite 178

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1	7,50	7,60	7,70	7,80	7,90	8,00	8,10	8,20	8,30	8,40	8,50	8,60
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Temperguss	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1	8,70	8,80	8,90	9,00	9,10	9,20	9,30	9,40	9,50	9,60	9,70	9,80
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,250	0,250	0,250	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	0,200	0,200	0,200	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,200	0,200	0,200	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230
Temperguss	0,200	0,200	0,200	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,200	0,200	0,200	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

SCHNITTDATENTABELLEN

# VHM – HOCHLEISTUNGSSPIRALBOHRER 5XD



**RG: 9905** Artikel aus Katalog-Seite 178

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1	9,90	10,00	10,10	10,20	10,30	10,40	10,50	10,60	10,70	10,80	10,90	11,00
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230
Temperguss	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1	11,10	11,20	11,30	11,40	11,50	11,60	11,70	11,80	11,90	12,00	12,20	12,30
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,350	0,350	0,350
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,350	0,350	0,350
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,350	0,350	0,350
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,310	0,310	0,310
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,320	0,320	0,320
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,350	0,350	0,350
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,270	0,270	0,270
Temperguss	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,230	0,270	0,270	0,270
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220	0,250	0,250	0,250
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

SCHNITTDATENTABELLEN

# VHM – HOCHLEISTUNGSSPIRALBOHRER 5XD



**RG: 9905** Artikel aus Katalog-Seite 178

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1	12,50	12,80	13,00	13,50	13,80	14,00	14,50	14,80	15,00	15,50	15,80	16,00
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,380
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,380
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,380
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310	0,310	0,340
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	0,320	0,320	0,320	0,320	0,320	0,320	0,320	0,320	0,320	0,320	0,320	0,350
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,380
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,340
Temperguss	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,270	0,340
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,250	0,280
Aluminium langspanend												
Aluminium kurzspanend												
Aluminium Legierungen >8% Si												
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss												
Kunststoff - Thermoplaste												
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)												
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)												
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)												
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan												

Reiben-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1	16,50	16,80	17,00	17,50	17,80	18,00	18,50	19,00	19,50	20,00
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350	0,350
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380	0,380
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )										
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )										
gehärtete Stähle 60-65 HRC										
Gusseisen <180HB	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340
Temperguss	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340	0,340
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,280	0,280	0,280	0,280	0,280	0,280	0,280	0,280	0,280	0,280
Aluminium langspanend										
Aluminium kurzspanend										
Aluminium Legierungen >8% Si										
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss										
Kunststoff - Thermoplaste										
Kunststoff - Duroplaste										
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)										
Graphit										
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)										
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)										
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel										
Titan										

SCHNITTDATENTABELLEN