

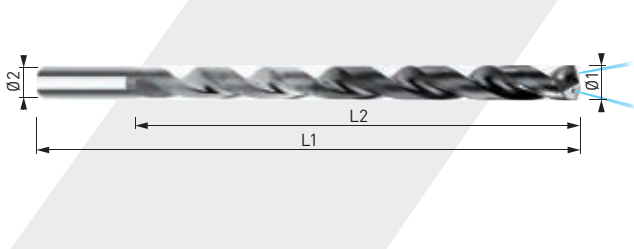
# VHM – SPIRALBOHRER 25XD



**RG: 9926** Artikel aus Katalog-Seite 194

Bohren-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1		3,00	3,20	3,30	3,50	3,80	4,00	4,20	4,50	4,80	5,00	5,50
Werkstoff	vc	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)	85	0,080	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,130	0,130
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)	75	0,070	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,120	0,120
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)	75	0,060	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,100
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)	65	0,050	0,065	0,065	0,065	0,065	0,065	0,065	0,065	0,065	0,085	0,085
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)	55	0,050	0,065	0,065	0,065	0,065	0,065	0,065	0,065	0,065	0,085	0,085
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)	45	0,040	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,065	0,065
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	95	0,080	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,130	0,130
Temperguss	75	0,070	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,120	0,120
Gusseisen mit Kugelgraphit	75	0,070	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,120	0,120
Aluminium langspanend	140	0,100	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,180	0,180
Aluminium kurzspanend	160	0,100	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,180	0,180
Aluminium Legierungen >8% Si	120	0,100	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140	0,180	0,180
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	75	0,080	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,150	0,150
Kunststoff - Thermoplaste	40	0,060	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,100
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	35	0,050	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,100
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)	30	0,070	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,100	0,100
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)	25	0,040	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080	0,080
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan	30	0,040	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080	0,080

Bohren-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1		5,80	6,00	6,50	6,80	7,00	7,50	7,80	8,00	8,50	8,80	9,00	9,80
Werkstoff		f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm² (<150 HB)		0,130	0,130	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,220	0,220
Allgemeine Stähle <700 N/mm² (<205 HB)		0,120	0,120	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200
Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)		0,100	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,170	0,170
Vergütungsstähle <850 N/mm² (<25 HRC)		0,085	0,085	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,150	0,150
Vergütungsstähle <1000 N/mm² (<32 HRC)		0,085	0,085	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,150	0,150
Vergütungsstähle <1400 N/mm² (<44 HRC)		0,065	0,065	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,110	0,110
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm²)													
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm²)													
gehärtete Stähle 60-65 HRC													
Gusseisen <180HB		0,130	0,130	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,220	0,220
Temperguss		0,120	0,120	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200
Gusseisen mit Kugelgraphit		0,120	0,120	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200
Aluminium langspanend		0,180	0,180	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,260	0,260
Aluminium kurzspanend		0,180	0,180	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,260	0,260
Aluminium Legierungen >8% Si		0,180	0,180	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200	0,260	0,260
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss		0,150	0,150	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,200	0,200
Kunststoff - Thermoplaste		0,100	0,100	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,140	0,140
Kunststoff - Duroplaste													
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)		0,100	0,100	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,140	0,140
Graphit													
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm² (<205 HB)		0,100	0,100	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,140	0,140
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm² (>205 HB)		0,080	0,080	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,140	0,140
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel													
Titan		0,080	0,080	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,140	0,140



SCHNITTDATENTABELLEN

**RG: 9926** Artikel aus Katalog-Seite 194

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1   ae: 0,00 x D1	10,00	10,20	10,80	11,80	12,00
Werkstoff	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm <sup>2</sup> (<150 HB)	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220
Allgemeine Stähle <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Allgemeine Stähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170
Vergütungsstähle <850 N/mm <sup>2</sup> (<25 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <1000 N/mm <sup>2</sup> (<32 HRC)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <1400 N/mm <sup>2</sup> (<44 HRC)	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm <sup>2</sup> )					
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm <sup>2</sup> )					
gehärtete Stähle 60-65 HRC					
Gusseisen <180HB	0,220	0,220	0,220	0,220	0,220
Temperguss	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Aluminium langspanend	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
Aluminium kurzspanend	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
Aluminium Legierungen >8% Si	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,200	0,200	0,200	0,200	0,200
Kunststoff - Thermoplaste	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140
Kunststoff - Duroplaste					
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140
Graphit					
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm <sup>2</sup> (<205 HB)	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm <sup>2</sup> (>205 HB)	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel					
Titan	0,140	0,140	0,140	0,140	0,140