

VHM – SPIRALBOHRER 30XD



RG: 9931 Artikel aus Katalog-Seite 195

Bohren-Schnittdaten		Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1		2,00	2,20	2,30	2,40	2,50	2,70	2,80	3,00	3,20	3,30	3,50
Werkstoff	vc	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	80	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,100	0,100
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	70	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,090	0,090	0,090
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	70	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080	0,080	0,080
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	60	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,065	0,065	0,065
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	50	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,065	0,065	0,065
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	40	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,050	0,050	0,050
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	90	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,100	0,100
Temperguss	70	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,090	0,090	0,090
Gusseisen mit Kugelgraphit	70	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,090	0,090	0,090
Aluminium langspanend	140	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,120	0,120	0,120
Aluminium kurzspanend	160	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,120	0,120	0,120
Aluminium Legierungen >8% Si	120	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,120	0,120	0,120
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	70	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,120	0,120	0,120
Kunststoff - Thermoplaste	40	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080	0,080	0,080
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	35	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080	0,080	0,080
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	30	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,070	0,090	0,090	0,090
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	25	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,060	0,060	0,060
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan	30	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040	0,060	0,060	0,060

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	3,80	4,00	4,20	4,50	4,80	5,00	5,50	5,80	6,00	6,50	6,80	7,00
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130	0,170	0,170	0,170
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,120	0,120	0,120	0,120	0,150	0,150	0,150
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,100	0,100	0,100	0,130	0,130	0,130
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,065	0,065	0,065	0,065	0,065	0,085	0,085	0,085	0,085	0,110	0,110	0,110
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,065	0,065	0,065	0,065	0,065	0,085	0,085	0,085	0,085	0,110	0,110	0,110
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	0,050	0,050	0,050	0,050	0,050	0,065	0,065	0,065	0,065	0,085	0,085	0,085
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)												
gehärtete Stähle 60-65 HRC												
Gusseisen <180HB	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130	0,170	0,170	0,170
Temperguss	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,120	0,120	0,120	0,120	0,150	0,150	0,150
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,120	0,120	0,120	0,120	0,150	0,150	0,150
Aluminium langspanend	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,180
Aluminium kurzspanend	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,180
Aluminium Legierungen >8% Si	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,180
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,150	0,150	0,150	0,150	0,180	0,180	0,180
Kunststoff - Thermoplaste	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,100	0,100	0,100	0,120	0,120	0,120
Kunststoff - Duroplaste												
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	0,080	0,080	0,080	0,080	0,080	0,100	0,100	0,100	0,100	0,120	0,120	0,120
Graphit												
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,090	0,090	0,090	0,090	0,090	0,100	0,100	0,100	0,100	0,120	0,120	0,120
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080	0,080	0,080	0,080	0,110	0,110	0,110
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel												
Titan	0,060	0,060	0,060	0,060	0,060	0,080	0,080	0,080	0,080	0,110	0,110	0,110



SCHNITTDATENTABELLEN

RG: 9931 Artikel aus Katalog-Seite 195

Bohren-Schnittdaten	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1	Ø1
ap: 0,00 x D1 ae: 0,00 x D1	7,50	7,80	8,00	8,50	8,80	9,00	9,80	10,00
Werkstoff	f	f	f	f	f	f	f	f
Allgemeine Stähle <500 N/mm ² (<150 HB)	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,220	0,220	0,220
Allgemeine Stähle <700 N/mm ² (<205 HB)	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200
Allgemeine Stähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,130	0,130	0,130	0,130	0,130	0,170	0,170	0,170
Vergütungsstähle <850 N/mm ² (<25 HRC)	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <1000 N/mm ² (<32 HRC)	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,150	0,150	0,150
Vergütungsstähle <1400 N/mm ² (<44 HRC)	0,085	0,085	0,085	0,085	0,085	0,110	0,110	0,110
gehärtete Stähle 45-55 HRC (1400-2000 N/mm ²)								
gehärtete Stähle 55-60 HRC (>2000 N/mm ²)								
gehärtete Stähle 60-65 HRC								
Gusseisen <180HB	0,170	0,170	0,170	0,170	0,170	0,220	0,220	0,220
Temperguss	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200
Gusseisen mit Kugelgraphit	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150	0,200	0,200	0,200
Aluminium langspanend	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,200	0,200	0,200
Aluminium kurzspanend	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,200	0,200	0,200
Aluminium Legierungen >8% Si	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,200	0,200	0,200
Kupfer, Messing, Bronze, Rotguss	0,180	0,180	0,180	0,180	0,180	0,200	0,200	0,200
Kunststoff - Thermoplaste	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,140	0,140	0,140
Kunststoff - Duroplaste								
GFK/CFK(Glas-/Kohlenstofffaser verst. K.)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,140	0,140	0,140
Graphit								
Rostfreie Stähle-INOX <700 N/mm ² (<205 HB)	0,120	0,120	0,120	0,120	0,120	0,150	0,150	0,150
Rostfreie Stähle-INOX >700 N/mm ² (>205 HB)	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,140	0,140	0,140
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel								
Titan	0,110	0,110	0,110	0,110	0,110	0,140	0,140	0,140